



BAĞYURDU ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

Sayı :

02/06/2014

Konu : **Mal Alımı İhale Dosyasında değişiklik talebi**

İzmir Kalkınma Ajansı

Şehit Fethi Bey Caddesi No:49/1 Birlik Plaza Kat:3 35210

Gümrük / İZMİR

Sözleşme No : TR31/13/OME02/0014

Proje Adı : Bağyurdu Organize Sanayi Bölgesi Mesleki Eğitim
Merkezi (BAYOSMEM)

ZEYİLNAME

NO : 01

Bağyurdu Organize Sanayi Bölgesi, İzmir Kalkınma Ajansı Okul Öncesi ve Mesleki Eğitim Mali Destek Programı kapsamında sağlanan mali destek ile Kemalpaşa/İZMİR'de Lot 1: "Bilgisayar +Projeksiyon Perdesi", Lot 2 : 'CNC Torna Tezgahı' Lot : 3 'CNC Dik İşleme Merkezi", Lot 4 : "Elektrik Otomasyon Atölye Eğitim Seti", Lot 5 : "Hidrolik- Pnömatik Atölye Eğitim Seti" Lot 6 : "Metal Sac İşleme Atölyesi Makineleri" için bir mal alımı ihalesi sonuçlandırmayı planlamaktadır. Konuyla ilgili ihale ilanı Dünya Gazetesinin 19 Mayıs 2014 Tarihli nüshasında yayınlanmıştır. İhale Dosyası; www.izka.org.tr ile www.bayosb.org internet adreslerinde yayınlanmış, Bağyurdu Organize Sanayi Bölgesi İzmir-Ankara Caddesi No:5 Kemalpaşa/İZMİR adresinde de incelemeye ve isteklilerin alımına sunulmuştur. Söz konusu ihale dosyasının 8, 56, 64, 65, 68. Sayfalarında değişiklik yapılmış olup değişiklikler aşağıda belirtilmiştir.

DEĞİŞİKLİKLER :

Madde 3 - İhaleye ilişkin bilgiler

Sayfa : 8

Eski Hali :

Yeni Hali

d) İhale saati:

d) İhale saati:

Birinci Grup

Lot (1) : 10:00

Lot (2) : 11:00

Lot (3) : 14:00

Birinci Grup

Lot (1) : 09:30

Lot (2) : 10:30

Lot (3) : 11:30

İkinci Grup

Lot (4) : 10:00

Lot (5) : 11:00

Lot (6) : 14:00

İkinci Grup

Lot (4) : 09:30

Lot (5) : 10:30

Lot (6) : 11:30

LOT : 2 TEKNİK ÖZELLİKLER

Sayfa : 56:

1.2. Eksenler

üçüncü satır Eski Hali : "X/Z Ekseni Boşta İlerleme Hızı 30 m/dakika"
üçüncü satır **Yeni Hali : bu satır kaldırılmıştır.**

LOT : 3 TEKNİK ÖZELLİKLER

Sayfa : 64 :

1.3. İş Mili

Birinci satır Eski Hali : "İş Mili Devri : 8000 RPM olmalıdır."

Birinci satır Yeni Hali : "İş Mili Devri : En az 7000 RPM olmalıdır."

İkinci Satır Eski Hali : "İş Mili Motor Gücü : En Az 15 kW olmalıdır"

İkinci Satır Yeni Hali : "İş Mili Motor Gücü : En az 10 kW olmalıdır."

1.4. Eski Hali "X/Y/Z Eksenleri Boşta Hızı : En Az 20m/dakika olmalıdır."

1.4. Yeni Hali : Bu satır kaldırılmıştır.

1.5. Eski Hali : "Kesme Hızı En Az 10 m/dakika olmalıdır"

1.5. Yeni Hali : "Kesme Hızı en az 8 m/dakika olmalıdır."

Sayfa : 65

1.9. Eski Hali : "Vidalı Mil : çap 42 mm"

1.9. Yeni Hali : Bu satır kaldırılmıştır.

Sayfa : 68

1.59. Eski Hali : "Hidrostatik Kutu Kızak Sistemi olmalıdır."

1.59. Yeni Hali : Hidrostatik Kutu Kızak veya Lineer Kızak Sistemi olmalıdır.

1.74. Eski Hali : "Olarak verilmelidir."

1.74. Yeni Hali : Bu satır kaldırılmıştır.

Bilgi ve onaylarınıza arz ederiz.

Saygılarımızla
BAĞYURDU
ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

Figen AKDEMİR
Bölge Müdürü

Fahrettin SELÇİK
Yön. Krl. Bşk. Vk.

